

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-033

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 R201

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年05月25日
主管领导 结论	合格	主管领导签章:  2024年05月25日

填发单位公章:



填单日期: 2024.05.25

重庆万为公 零件出货检验记录表		协展品保		协力厂商								
		核准	审核	核准	审核	作成	作成日期					
				曹新文	陈娟	W检12	2024-5-25					
车型	V506	1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成		生产日期	2024-5-25				
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历								
		交货日期	2024-5-25	交货数量	1 EA		结余数量	0				
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验												
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n= <input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1 <input type="checkbox"/> 正常 n= <input type="checkbox"/> 减量 n=		客户判定	<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退()			
	<input type="checkbox"/> 不合格						<input type="checkbox"/> 不合格					
批准	曹新文	审核	陈娟	检验	W检12	核准	审核	检验				
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;		NO		日期	检查项目追加		确认	取消	确认	备注	
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;		1									
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。		2									
			3									
			4									
部位	检查项目	检验项目	实测						判定	备注		
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	33	合格							合格	
2		Φ152±1	152.02								合格	
3		Φ122±0.5	122.10								合格	
4		□ 0.8	0.563								合格	
5		3±0.2	3.06								合格	
6		Φ10.98±0.15	10.98								合格	
7	外形及安装尺寸 (mm)	Φ7.89±0.06	7.88								合格	
8		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}	4.96								合格	
9		2.15±0.17	2.10								合格	
10		21.12±0.25	21.18								合格	
11		325±3	325.04								合格	
12		350±10	349.32								合格	
13		21.12±0.25	21.16								合格	

14	壳体 及 壳体 尺寸 (mm)	$\phi 18 \pm 0.17$	$\phi 10$																	合格			
15		$\phi 10.48 \pm 0.08$	9.48																		合格		
16		$\phi 12.04 \pm 0.21$	12.06																			合格	
17		33.03	33.08																			合格	
18		50.5 ± 0.6	50.54																			合格	
19	壳体 尺寸 (mm)	87.7 ± 2 mm 370 ± 2 Ω	371.4																		合格		
20		80.7 ± 2 mm 350.8 ± 2 Ω	352.0																			合格	
21		64.2 ± 2 mm 316 ± 2 Ω	317.3																			合格	
22		96.7 ± 2 mm 381.2 ± 2 Ω	382.7																			合格	
23		128.3 ± 2 mm 246.7 ± 2 Ω	248.0																			合格	
24		158.2 ± 2 mm 212.2 ± 2 Ω	213.6																				合格
25		189.7 ± 2 mm 177.4 ± 1.5 Ω	178.7																				合格
26		220.8 ± 2 mm 142.6 ± 1.5 Ω	143.8																				合格
27		252 ± 2 mm 107.8 ± 1.5 Ω	108.8																				合格
28		284 ± 2 mm 73 ± 1.5 Ω	74.0																				合格
29		313.9 ± 2 mm 40 ± 1.5 Ω	41.1																				合格
30	法兰 密封 性能	在65KPa压力作用下, 30S内, 目 测法兰盖、输回油管法兰处、电 线插片连接处无游离气泡溢。		合格																		合格	
31	燃油 泵输 油性 能	电压 (V)13.5 ± 0.1 , 压力 (KPa)500 ± 10 , 流量 (L/H) \geq 176, 电流 (A) ≤ 14	212.1																			合格	
32			12.89																				合格
33		电压 (V)12 ± 0.1 , 压力(KPa)500 ± 10 , 流量 (L/H) ≥ 145 , 电流 (A) ≤ 13	166.7																				合格
34			11.65																				合格
35		电压 (V)8 ± 0.1 , 压力(KPa)300- 10, 流量 (L/H) ≥ 40	99.9																				合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附呈于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。