

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-031

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 1201

质量部 结论	合格	检验员签章：  2024年05月25日
主管领导 结论	合格	主管领导签章：  2024年05月25日

填发单位公章：



填单日期：2024.05.25

重庆方力公司 零件出货检验记录表				协展品保		协力厂商				
				核准	审核	核准	审核	作成	作成日期	
						曹新文	陈娟	W检12	2024-5-25	
车型	V506	件号	1106010-QB02	件名	燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024-5-25
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货日期	2024-5-25					
		交货履历		交货数量	1 EA					
				结余数量	0					
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验										
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n= <input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1 <input type="checkbox"/> 正常 n= <input type="checkbox"/> 减量 n=		客户判定		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 刷退 ()
	批准	曹新文		审核	陈娟			检验	W检12	
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;			NO	日期	检查项目追加		确认	取消	备注
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;			1						
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。			2						
				3						
				4						
部位	检查项目	检验项目	实测						判定	备注
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	31	合格					合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1	152.10						合格	
3		Φ122±0.5	122.10						合格	
4		□ 0.8	0.557						合格	
5		3±0.2	3.02						合格	
6		Φ10.98±0.15	10.98						合格	
7		Φ7.89±0.06	7.88						合格	
8		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}	4.94						合格	
9		2.15±0.17	2.10						合格	
10		21.12±0.25	21.10						合格	
11		325±3	324.52						合格	
12		350±10	349.74						合格	
13		21.12±0.25	21.14						合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14																	合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																		合格	
16		Φ12.94±0.21	12.90																		合格	
17		33±0.5	33.16																		合格	
18		50.5±0.6	50.56																		合格	
19	油位传感器	9.7±2mm 370±2Ω	371.4																		合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	352.1																		合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.4																		合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.5																		合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	248.1																		合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.5																		合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.8																		合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.8																		合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.9																		合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0																		合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	41.1																		合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																		合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	225.9																		合格	
32			12.52																			合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	179.9																			合格
34			11.36																			合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	121.6																			合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。