

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-124

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 R02

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年03月28日
主管领 导结论	合格	主管领导签章:  2024年03月28日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.28

重庆万力公司 零件名称: 燃油泵带油位传感器总成		协展品保		协力厂商			
		核准	审核	核准	审核	作成	作成日期
				曹昕文	陈妍	④检12	2024/3/28

零件号	1106010-QB02	件名	燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024/3/28
交货日期	2024/3/28	数量	1	EA				
数量		数量	0					

合格
 不合格
 允收
 批退
 剔退 ()

曹昕文	陈妍	曹昕文	④检12	核准	审核	检验
-----	----	-----	------	----	----	----

NO	日期	检查项目追加	确认	取消口	确认	备注
1						
2						
3						
4						
5						

序号	规格	尺寸	判定	备注
1	外观	124	合格	
2	φ151±1	152.00	合格	
3	φ122±0.5	122.04	合格	
4	□ 0.8	0.579	合格	
5	3±0.2	3.08	合格	
6	φ1.098±0.15	10.92	合格	
7	φ7.89±0.06	7.90	合格	
8	φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}	4.96	合格	
9	2.15±0.17	2.10	合格	
10	21.12±0.25	21.14	合格	
11	325±3	324.70	合格	
12	350±10	347.62	合格	
13	21.12±0.25	21.10	合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16																	合格		
15		Φ9.49±0.06	9.46																		合格	
16		Φ12.94±0.21	12.94																		合格	
17		33±0.5	33.12																		合格	
18		50.5±0.6	50.50																		合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.2																		合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.7																		合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.1																		合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.2																		合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.8																		合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.4																		合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.4																		合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.6																		合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8																		合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.8																		合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9																		合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																		合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	226.9																		合格	
32			13.23																			合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	183.9																			合格
34			12.07																			合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	124.6																			合格

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。